

DSP3000 マニュアル操作ペンダント NEW

- ・原点サーチや原点復帰、ジョグ操作、スタートの各種マニュアル操作が可能
- ・現在値データ、動作結果の各種表示が可能
- ・パラメーター設定編集が可能



サーボプレスコントローラ

コントローラ表示器で操作していた手動操作と表示をペンダント上で実現。ペンダント上で JOG 運転操作や動作結果値の確認ができ、作業時間の短縮が可能です。



仕様

項目	内容
型式/図番	17P-19011
マニュアル操作	原点サーチ、原点復帰、ジョグ後退/前進、スタート、リセット etc.
現在値データ表示/リアルタイムモード	荷重値、負荷率、移動距離 etc.
動作結果表示	判定荷重値とその判定、サイクル時間、加圧時間とその判定 etc.
パラメーター設定編集	数値変更、パラメーターコピー ※シーケンス設定編集不可
ケーブル長	3m
対応コントローラ	MFC-S024S/S060S/S120S/GSC

マニュアル操作

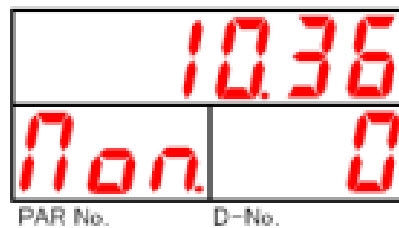
操作項目	内容
○(MAN.)+◎(SEARCH)	MAN.スイッチを押しながらこのスイッチを押すと、原点サーチ動作を開始します。途中で手を放しても、原点サーチ完了まで動作を行います。
○(MAN.)+◎(HOME)	MAN.スイッチを押しながらこのスイッチを押すと、原点復帰動作を開始します。途中で手を放しても、原点復帰完了まで動作を行います。
○(MAN.)+△ or ▽	MAN.スイッチを押しながらこのスイッチを押している間、ジョグ後退／前進動作を行います。(速度：10mm/sec以下)
◎(START)	押している間、選択しているパラメーター番号の動作を行います。途中で手を放すと、動作を停止します。「リターン動作あり」の場合は、リターン動作終了後に停止します。
◎(RESET)	押している間、ZERO 電圧をチェックします。プレス動作を停止して、システムをリセットします。



リアルタイムモード

リアルタイムモードでは、以下のデータが表示されます。△、▽スイッチを押すことで「D-No.」が切り換わります。

荷重値表示／最大荷重値表示（最大値ホールド）／移動距離表示／負荷率表示／パラメーター番号及びシーケンス番号表示／ツール移動速度表示／原点サーチ：移動値表示 etc.



注意) 製品の仕様およびデザインは予告なく変更する場合があります。